**დამხმარე საამქროს ზეინკალი**

**საკვალიფიკაციო მოთხოვნები**

**1.ფუნქცია მოვალეობები:**

|  |  |
| --- | --- |
| **1** | შეასრულოს საზეინკლო სარემონტო სამუშაოები |
| **2** | მექანიზმების და დაზგა-დანადგარების სარემონტო საშუალებეის შესრულება. |
| **3** | ევალება ორგანიზაციის ინტერესებიდან გამომდინარე ხელმძღვანელის სხვა დავალებების შესრულება, შრომის დაცვისა და ტექნიკური უსაფრთხოების წესების დაცვა. |
| **4** | მოვალეა დაიცვას შრომის შინაგანაწესი და დისციპლინა |

**2.საკვალიფიკაციო მოთხოვნები:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | განათლება | საშუალო |
| **2** | სამუშაო გამოცდილება |  |
| **3** | აუცილებელი უნარ-  ჩვევები | დაკვირვების უნარი, სისწრაფე, პატიოსნება |
| **4** | აუცილებელი ცოდნა | სარემონტო ობიექტების დანიშნულება, განსაკუთრებული კონსტრუქციული განსხვავებები, ურთიერთმოქმედება და მათი დაშლა აწყობის პროცესი; ლოკომოტივის სარემონტოდ საჭირო ტექნიკური პირობები და დასაშვები ნორმები; ძირითადი კვანძების აწყობის პროცესი; |
| **5** | სხვა |  |

**3.სამუშაო რეჟიმი:** ცვლიანი;

***დანართი #2***

**ელექტროაირშემდუღებელი**

**საკვალიფიკაციო მოთხოვნები**

**1.ფუნქცია მოვალეობები:**

|  |  |
| --- | --- |
| **1** | ლითონის ნაკეთობებში არსებული დეფექტების აღმოფხვრა ელექტრო რკალით, პლაზმით და აირით. |
| **2** | ბზარების აღდგენა ჩადუღებით. |
| **3** | რთული და საპასუხისმგებლო დეტალების და მექანიზმების ზედაპირების აღდგენა მყარი შენაერთებით. |
| **4** | შედუღების შემდეგ შედუღებული ადგილების თერმიული დამუშავება. |
| **5** | ლითონის ჭრა პლაზმური, ელექტრო რკალური და აირის საშემდუღებლო აპარატებით. |

**2.საკვალიფიკაციო მოთხოვნები:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | განათლება | სპეციალური |
| **2** | სამუშაო გამოცდილება | 1 წელი |
| **3** | აუცილებელი უნარ-  ჩვევები | დაკვირვებულობა |
| **4** | აუცილებელი ცოდნა | ლითონის შედუღების რეჟიმის დაყენების მეთოდები. ელექტრო-რკალური, პლაზმური და აირით შემდუღებელი აპარატების ელექტრული სქემები და კონსტრუქციები. სხვადასხვა ლითონების შედუღების მეთოდები. Aაირის შენახვის პირობები. უსაფრთხოების ტექნიკა. |
| **5** | სხვა |  |

**3.სამუშაო რეჟიმი:** ცვლიანი;